

本次采购产品清单及技术参数

注：▲为必须指标（否决项目，即如不满足，将否决其投标）；
★为重点指标（如不满足，将加倍扣分，具体扣分办法详见招标文件第五章附件3 评分标准）；
※为不参与招标文件第五章附件3 评分标准“技术参数”评分的指标。
提醒：投标人应对本章“二、本次采购产品清单及技术参数”中每项参数进行逐一应答。

第二包（一台清洗消毒机，多腔）

一、基本要求：

▲1.1 至少包含预清洗、主清洗、漂洗、消毒、干燥五个核心流程，且各流程参数可追溯、可记录。
※1.2 操作界面配备中文触摸屏，具有报警信息显示功能，支持参数设定、流程启动、数据查询等基础操作，消毒阶段可显示 A0 值；方便工作人员使用。
※1.3 可自动记录清洗过程的物理参数并能自动打印，免费开放接口。

二、技术要求（功能和技术规格）及配置：

★2.1 三腔构造；单个腔体批次器械装载能力 ≥ 18 个标准 DIN 筐（DIN 筐尺寸：480*250*50mm），且单个腔体有效容积 $\geq 340L$ ；带电动互锁门，透明的防爆玻璃材质；腔门采用无门封式设计，无需产生门封圈更换费用；腔体材料是耐酸耐腐蚀的 316L 不锈钢，隔音隔热；腔体侧面配有带玻璃观察窗的检修门；

※2.2 配置要求：清洗架自动识别功能；清洗架注水口位于腔体底部，可以重力抵消清洗冲力以减少清洗架的变形风险；清洗架采用非滚轮传输方式，保证清洗层架不会出现侧滑风险，使清洗层架传输稳定；

★2.3 设备使用年限 ≥ 10 年，并提供证明文件；

★2.4 排水、排风、进水、电源、蒸汽等安装介质采用集成式设计，不需要每个腔体都设置单独的安装管路；出厂电源电压及频率设置应为 380V/400V，50HZ；

※2.5 除干燥腔之外的腔体都配备后备水箱用于预热和蓄水；可将最终漂洗回收利用于前续清洗阶段；

2.6 配备自动化装卸载台，单侧装卸载台可以放置的清洗架数量 ≥ 2 个，装载台具备自动清洗功能，每次装载完毕自动进行自清洗；

2.7 可自动加入清洗剂和润滑剂等添加剂，添加剂泵 ≥ 2 个，每个添加剂泵都配置电子流量计；洗涤剂泵可供给不同的清洗腔体；

※2.8 清洗泵具备压力监测功能，循环泵压力连续可调，适合不同器械对清洗水压的要求；

2.9 空气干燥系统采用高效过滤器，过滤等级 $\geq H13$ 级，效率 $\geq 99.99\%$ ，过滤精度 $\leq 0.5 \mu m$ 。循环水和空气干燥都采用蒸汽加热或电加热方式；双路干燥，每路干燥风扇的流量 $\geq 900m^3/\text{小时}$ ，最高干燥温度 ≥ 120 度；

※2.10 操作面板外敷易于清洁的钢化玻璃材质，可远距离显示设备的运行阶段、报警状态等信息；在设备故障时，屏幕会出现相应的提示，并具有声光提示功。

▲2.11 配备清洗车 8 个，清洗架 15 个，常规清洗架（定制加固）：4 层清洗架 15 个；单台设备标准 DIN 筐 180 个，其中 480*250*50mm：150 个，250*250*50mm：60 个。

▲2.12 根据设备安装实际情况，对去污区局部进行改造、移位及加强地面防水，其中清洗消毒机改造工程量为 $8.5 m^2$ ，负压清洗消毒机移位工程量为 $1.5 m^2$ ，手工清洗中心移位改装工程量为 $3.4 m^2$ ，防水工程量为 $60 m^2$ ，以适合清洗消毒机的安装，满足工作需求。